

PLASMA CUT 45
Impianti di taglio plasma

PAC

Taglio plasma per piccoli spessori, monofase, veloce e preciso

L'impianto **Plasma Cut 45** è composto da un inverter di ultima generazione, equipaggiato di tecnologia PFC (Power Factor Correction), che gli consente di ridurre l'assorbimento elettrico dalla rete.





Ha in abbinamento la torcia plasma PT40 con innesco pneumatico, 6mt di cavo ed è indicato per il taglio fino a 12 mm massimi sull'acciaio al carbonio (15mm in separazione).
Grazie alla sua caratteristica costruttiva risulta molto performante, robusto e affidabile.

Richiede un'alimentazione elettrica monofase di 230 Vac con una tolleranza del +/- 15%. Non ha problemi ad essere collegato ai motogeneratori, purché ben dimensionati al carico necessario.

Settori di utilizzo

- Costruzioni metalliche in genere
- Automotive
- Cantieristica navale
- Pipeline

Materiali

- Alluminio e le sue leghe
- Acciaio inossidabile
- Acciaio al carbonio
- Alcune leghe speciali

Plasma Cut 45

- Ottima qualità di taglio
- Portatile e leggero
- Robusto e potente
- Tecnologia PFC
- Stand by della ventilazione

DATI TECNICI TORCIA PLASMA CUT PT 40	
Codice	18204
Corrente di taglio	10–40Amps
Duty Cycle	40 Amps 60%
Gas	Air/N2
Pressione Gas	65-75 psi (4.4-5.0 bar)
Flusso Gas	320 scfh (150 lpm)
Pilota	Tra elettrodo e Ugello (18 – 22A)
Partenza	Senza HF
Tipo connessione	Attacco centralizzato



PLASMA CUT 45
Impianti di taglio plasma

Caratteristiche tecniche generali:

MODELLO	PLASMA CUT 45 PFC
Alimentazione / Fasi (V)	230/1
Fusibile (A)	T20
Ciclo di Lavoro (A)	35% - 45
Ciclo di Lavoro (A)	100% - 26.6
Potenza Nominale (KWA)	5.2 (ED 35%)
Campo di Regolazione (A)	20 - 45
Tensione a Vuoto (V)	280
Grado di Protezione IP	21S
Spessore di Taglio (mm)	12 – (15)
Larghezza / Altezza / Profondità (mm)	120 x 330 x 430
Peso (Kg)	9.2

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	COMPOSIZIONE SUGGERITA
1707Q	Plasma Cut 45 pfc - 1ph - 230Vac	■
17222	Cavo di massa 200A 5mt	■
18204	Torcia plasma PT40 - 6mt - centralized	■
1724A	Carrello 08H - 2 ruote	

DATI TECNICI TORCIA PLASMA CUT PT 40

Codice	18204
Corrente di taglio	10–40Amps
Duty Cycle	40 Amps 60%
Gas	Air/N2
Pressione Gas	65-75 psi (4.4-5.0 bar)
Flusso Gas	320 scfh (150 lpm)
Pilota	Tra elettrodo e Ugello (18 – 22A)
Partenza	Senza HF
Tipo connessione	Attacco centralizzato

Pannello comandi

