

PLUS 356 SW
Impianti di saldatura

MIG/MAG | MMA | TIG DC | ACAG

Saldatrice MIG/MAG sinergico pulsata

La saldatrice a filo multi-processo **Plus 356** è sviluppata per la saldatura MIG/MAG sinergico pulsata o standard ma può essere impiegata anche nella funzionalità ad elettrodo MMA, in TIG (modalità innesco Lift Arc), Air Carbon Arc gouging o semplicemente scriccatura.



E' completa del gruppo di raffreddamento acqua, trainafilo a 4 rulli, carrello porta impianto e fasci cavi standard da 5 mt ma con la possibilità di lunghezze diverse su richiesta. La tecnologia inverter di cui dispone è di ultima generazione e garantisce un'ottima stabilità d'arco e bassi consumi di energia. Il pannello comandi è intuitivo e completo di display di grandi dimensioni per la visualizzazione dei parametri di saldatura, sia in preimpostazione che durante il funzionamento.
E' ideale per le lavorazioni degli acciai inossidabili, al carbonio, all'alluminio e le sue varie leghe e supporta rulli con cava da 0,8 - 1.0 - 1,2 - 1,6 mm di diametro. Ottima per impieghi professionali e industriali, nel settore della manutenzione come quello della produzione di serie. Richiede un'alimentazione elettrica trifase 400 Vac con una tolleranza del +/- 15%. Non ha problemi ad essere collegata ai motogeneratori, purché ben dimensionati al carico necessario.

Plus 356 SW

- Sinergia e controllo digitale
- Pulsazione e doppia pulsazione
- Fino a 100 Job memorizzabili
- Cicli di lavoro 2/4 tempi, Rampe, Timer
- Prestazioni elevate

Controllo digitale completo anche del pannello del trainafilo



Settori di utilizzo

- Costruzioni metalliche in genere
- Automotive
- Cantieristica navale
- Pipeline

Materiali saldabili

- Alluminio e le sue leghe
- Acciaio inossidabile
- Acciaio al carbonio
- Alcune leghe speciali



PLUS 356 SW
Impianti di saldatura


MIG/MAG


MMA


TIG DC


ACAG

Caratteristiche tecniche generali:

MODELLO	PLUS 356 SW
Alimentazione / Fasi (V)	400/3
Fusibile (A)	T20
Ciclo di Lavoro (A)	60% - 350
Ciclo di Lavoro (A)	100% - 270
Potenza Nominale (KWA)	14,5
Campo di Regolazione (A)	60 - 350
Tensione a Vuoto (V)	101
Grado di Protezione IP	23
Diametro Elettrodo (mm)	1.6 ÷ 6.0
Hot Start - Anti Sticking - Arc Force	OK
Innesco TIG	Lift Arc
Raffreddamento acqua	OK
Filo Saldabile (Ø mm)	0.8 ÷ 1.2
Larghezza / Altezza / Profondità (mm)	700 x 1470 x 1040
Peso (Kg)	133

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	COMPOSIZIONE SUGGERITA
17121	Plus 356 SW - 3ph - 400Vac	■
note:	*Composizione con generatore Plus 356, Trainafilo WF1, Cavi di connessione 4mt, Gruppo acqua, Carrello porta impianto e rulli 0,8-1,0-1,2 per acciaio e 1,2-1,6 zigrinati.* *- Altri modelli sono disponibili su richiesta.*	
IN0254	Torcia MIG/MAG TECN 500 4 mt water cooled	■
17224	Cavo di massa 400A 5mt	■
34929	Liquido di raffreddamento torcia 5lt	■
note:	*Rulli standard compresi 0,8-1,0-1,2 per acciaio e alluminio*	
S1950	Riduttore gas Ar/Mix 30l/min 601Z190 UNI (IT)	

Pannello comandi



