

PLUS 280 C | **PLUS** 280 CW
Impianti di saldatura

MIG/MAG MMA TIG DC

Saldatrice MIG/MAG compatta e sinergico pulsata

La saldatrice MIG/MAG **Plus 280 C** è sviluppata per la saldatura sinergico pulsata e standard ma può essere impiegata anche nella funzionalità ad elettrodo MMA ed in TIG con modalità d'innesco Lift Arc.



La tecnologia ad inverter che le contraddistingue garantisce un'ottima stabilità d'arco, bassi consumi di energia rendendola ideale al collegamento alle prese di alimentazione elettrica limitate, nei cantieri più disparati oppure in officina.
Integra il trainafilo in una parte laterale e permette l'utilizzo di bobine fino ad un diametro di 300mm.
Il pannello comandi è intuitivo e permette la personalizzazione dei parametri anche al saldatore più esigente.
È ideale per le lavorazioni degli acciai inossidabili, al carbonio, all'alluminio e le sue varie leghe e supporta fili da 0,8 - 1.0 - 1,2 mm di diametro.

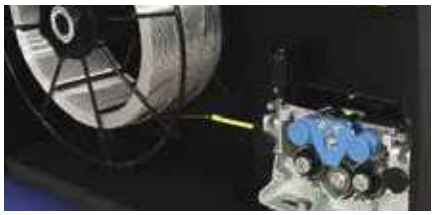
Eccellente stabilità su alluminio



Nel caso di uso intensivo con torce raffreddate ad acqua Plus 280 CW ha disponibilità della sua unità di raffreddamento e del carrello porta impianto.
Ottima per impieghi professionali e industriali, nel settore della manutenzione come quello della produzione di serie.
Richiede un'alimentazione elettrica trifase 400Vac con una tolleranza del +/- 10%.
Non hanno problemi ad essere collegate ai motogeneratori, purché ben dimensionati al carico necessario.

Plus 280 C - Plus 280 CW

- Eccellente stabilità d'arco
- Sinergia e controllo digitale completo
- Arco pulsato e doppia pulsazione
- Fino a 100 Job memorizzabili
- Cicli di lavoro 2/4 tempi, Rampe, Timer
- Stand by della ventilazione



Trainafilo a 4 rulli per un controllo ottimale della velocità del filo di saldatura

Settori di utilizzo

- Costruzioni metalliche in genere
- Automotive
- Cantieristica navale
- Pipeline

Materiali saldabili

- Alluminio e le sue leghe
- Acciaio inossidabile
- Acciaio al carbonio
- Alcune leghe speciali



PLUS 280 C | PLUS 280 CW
Impianti di saldatura


MIG/MAG


MMA


TIG DC

Caratteristiche tecniche generali:

MODELLO	PLUS 280 C	PLUS 280 CW
Alimentazione / Fasi (V)	400/3	400/3
Fusibile (A)	T16	T16
Ciclo di Lavoro (A)	40% - 280	40% - 280
Ciclo di Lavoro (A)	100% - 177	100% - 177
Potenza Nominale (KWA)	10.9 (ED 40%)	10.9 (ED 40%)
Campo di Regolazione (A)	20 - 280	20 - 280
Tensione a Vuoto (V)	112	112
Grado di Protezione IP	21S	21S
Diametro Elettrodo (mm)	1.6 ÷ 5.0	1.6 ÷ 5.0
Hot Start - Anti Sticking - Arc Force	OK	OK
Innesco TIG	Lift Arc	Lift Arc
Filo Saldabile (Ø mm)	0.8 ÷ 1.2	0.8 ÷ 1.2
Raffreddamento acqua	NO	OK
Programmi di Lavoro	OK	OK
Larghezza / Altezza / Profondità (mm)	280 x 480 x 630	280 x 480 x 630
Peso (Kg)	Kg 34	Kg 34

Codici e prezzi:

CODICE	DESCRIZIONE PRODOTTO	COMPOSIZIONE SUGGERITA A	COMPOSIZIONE SUGGERITA B
17135	Plus 280 C - 3ph - 400Vac	■	
17136	Plus 280 CW - 3ph - 400Vac		■
17224	Cavo di massa 400A 5mt	■	■
39610	Torcia MIG/MAG TECN 36 - 4mt air cooled	■	
IN0254	Torcia MIG/MAG TECN 500 4 mt water cooled		■
34929	Liquido di raffreddamento torcia 5lt		■
note:	*Rulli standard compresi 0,8-1,0-1,2 per acciaio e alluminio*		
S1950	Riduttore gas Ar/Mix 30l/min 601Z190 UNI (IT)		

Pannello comandi

